Sistema ADS/SLM ISR

ADS-ISR Costruzione

Elemento antivibrante ad aria con involucro in membrana, e con alloggiamento, piastra di supporto e piastra di base in alluminio

Frequenze naturali da 1,5Hz a 3Hz

Costruzione SLM-ISR

Composto elastomero-metallo con piastra di base avvitata

Frequenze naturali da 3 Hz a 5 Hz

Fornitura di sistema standard antivibrante ad aria ISR

- 4 punti di supporto
 - 3 antivibranti ad aria ADS/SLM tipo Master con sensori e valvole di regolazione
 - 1 antivibrante ad aria ADS/SLM tipo Slave senza sensori e valvole
- 1 unità di comando sotto forma di piastra a 3 canali con interfaccia PC RS-232
- Cavo di comando per elementi Master
- Tubo flessibile NW 4 con crociera o elementi a T
- Adattatore di alimentazione

(vedi pagine 16/17)



Opzioni

- Unità di comando: circuito stampato in involucro sintetico
- Connettori per cavo di comando Regolatore a filtro composto da regolatore di pressione, manometro, filtro, separatore d'acqua
- Cavo di comando: lunghezza dei 3 cavi di comando secondo le specifiche del cliente
- Software per PC "Air Level Control" (Windows)
- Cavo seriale RS-232
- Sezioni aggiuntive di tubo flessibile e raccordi secondo il numero di antivibranti ad aria

Condizioni di fornitura

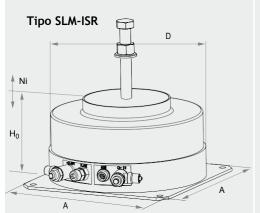
- Aria compressa: pressione di esercizio 1 – 6 bar, a secco, esente da polvere e olio; in alternativa regolatore a filtro (FRK)
- Unità di comando: Circuito stampato circa 160 x 100 x 15 mm; in alternativa circuito stampato con involucro sintetico circa 22! x 200 x 40 mm
- Alimentazione di energia elettrica: 24 V 1A; in alternativa adattatore di alimentazione, ingresso 230 V, 50 Hz, 130 Watt, uscita 24 V, 1A, corrente continua
- Interfaccia PC: collegamento seriale
- RS-232; per la programmazione è necessario il software EFFBE "Air Level Control"
- La messa in esercizio e la regolazione de sistema antivibrante ad aria come pure la formazione degli operatori possono essere eseguiti da personale EFFBE, su richiesta

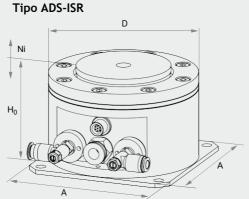




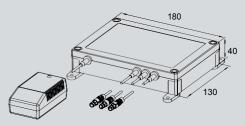








Unità di comando ISR



Sistema ISR

La versione di base del sistema antivibrante ad aria ISR è programmata in fabbrica. Tuttavia, il software permette di variare i seguenti parametri: precisione di ripristino, deflessione consentita, tempo di reazione, livello medio. Inoltre è possibile visualizzare questi parametri, selezionarli liberamente entro limiti molto ampi e memorizzarli in modo permanente nell'unità di comando, dove rimangono inalterati anche in caso di calo di corrente. Le impostazioni predefinite in fabbrica sono documentate in una scheda tecnica.

Serie ADS-/SLM-ISR Tabella delle dimensioni Dimensioni in mm	D	Но	Ni	А	Carico (max.) kN
ADS 3	105	65	+/- 5	106	1.8
ADS 6	127	90	+/- 6	130	2.8
ADS12/SLM12BISR	175/170	90	+/- 6	175	6.0
ADS 24	245	90	+/- 6	255	13.0
ADS 48	338	90	+/- 6	343	26.0
ADS 96	468	90	+/- 6	470	55.0
ADS 192	610	90	+/- 6	610	100.0

Panoramica dei parametri programmabil

- Precisione di ripristino: approssimativa (+/- 0.5 mm, precisa (+/- 0.1 mm), definita dall'utente (+/-0.01 mm ... 1 mm)
- Deflessione ammessa: ampia (+/- 1.0 mm), modesta (+/- 0.5 mm), definita dall'utente (+/-0.01 mm ... 1.5 mm)
- Tempo di reazione: rapido (10 ms), lento (125 ms), definite dall'utente (5 ms ... 125 ms)
- Livello: Posizione mediana (+/- 5 mm), regolazione di precisione mediante potenziometro e/oil software

Sistema ISR

Costruzione

Il sistema di comando per antivibranti ad aria ISR abbina i consolidati antivibranti ad aria a un nuovo controller elettro-pneumatico senza contatti, in cui il sensore e le valvole di regolazione formano una unità compatta, integrata nell'antivibrante ad aria.

Un controller a comando manuale o con collegamento a PC consente la scelta tra le seguenti impostazioni:

- Livellamento del sistema (collocazione orizzontale)
- Rilevamento della posizione di ciascun supporto (altezza di esercizio)
- Scelta della tolleranza in altezza e della precisione di ripristino
- Reazione ritardata o soppressa in presenza di azione dinamica
- Monitoraggio e documentazione

Realizzazione di struttura compatta con moduli economici.

Nell'elemento pneumatico è integrato un sensore che rileva il livello senza necessità di contatto. Di conseguenza, l'ulteriore rilevamento dell'altezza della macchina risulta superfluo. Inoltre, le valvole per il riempimento o lo svuotamento della camera interna sono disposte come valvole di sollevamento e abbassamento all'interno dell'antivibrante ad aria.



L'aria in uscita può essere scaricata liberamente o indirizzata (ad es. per esigenze connesse a camere bianche).

Il sistema è composto da tre supporti pneumatici regolati (Master) e da altri supporti pneumatici collegati per la distribuzione del carico (Slave) senza regolazione propria. Il sistema include un controller che registra i dati provenienti dai sensori relativi all'altezza di esercizio o al livello di ciascun singolo supporto e confronta queste informazioni con i valori teorici da impostare.

Secondo l'impiego specifico, è possibile preimpostare una tolleranza per evitare reazioni eccessive. La singola posizione a zero dei tre supporti controllati è regolata mediante un potenziometro, grazie al quale allo stesso tempo si livella il sistema.

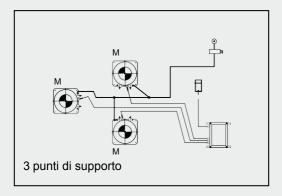
Un software con apposito menu consente di selezionare la precisione di ripristino, la tolleranza in altezza, i tempi di commutazione e di reazione, come pure una funzione di monitoraggio.

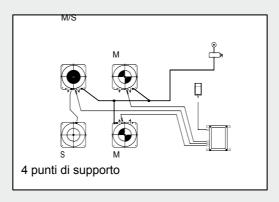


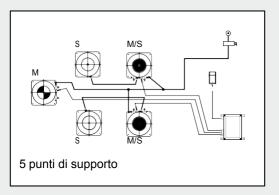


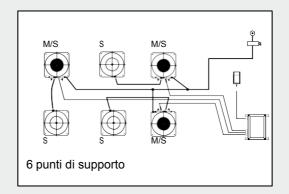
Schema di circuito

Esempi per 3, 4, 5 e 6 punti di supporto. Altre esecuzioni su richiesta.









Metodo operativo

Software "Air Level Control"

- Visualizzazione e documentazione di valori teorici ed effettivi
- Impostazioni dei parametri programmabili
- Controllo funzionale delle valvole

